



## VERTICALES MULTI-COLUMNA vs. VERTICALES MONO-COLUMNA

Conceptos para comparar las ventajas de los  
equipos verticales Multi-Columna frente a los  
equipos Mono-Columna

LOS EQUIPOS VERTICALES MULTI-COLUMNA SON LA SOLUCIÓN DE ALMACENAJE IDEAL CUANDO LAS NECESIDADES LOGÍSTICAS SON LA MÁXIMA UTILIZACIÓN DEL ESPACIO ÚTIL, PERO NO SOLO ESO.



Hasta ahora los equipos verticales mono-columna han sido la solución automática de almacenaje más popular del mercado. Somos conscientes de que en muchos casos son definitivamente la mejor solución y por eso también forman parte de nuestra gama SILO. Sin embargo los equipos mono-columna no son siempre la solución más adecuada y por eso nos hemos comprometido para ofrecer siempre el modelo más adecuado para satisfacer todas las necesidades logísticas específicas.

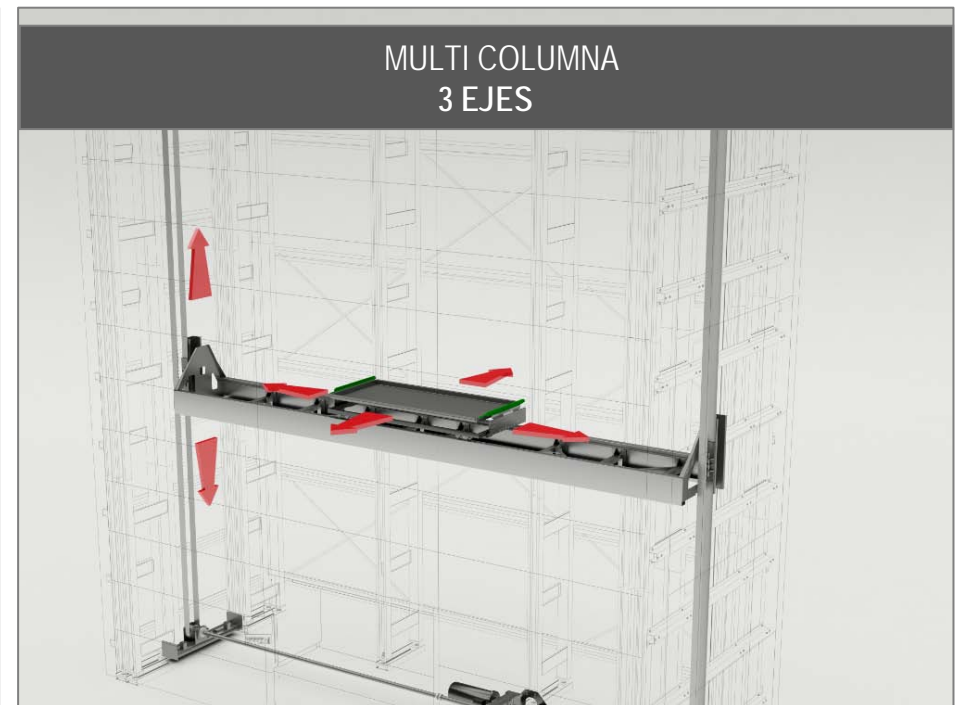
Hemos añadido dos modelos multi-columna (SILO<sup>2</sup> y SILO<sup>Plus</sup>) a los dos modelos mono-columna (SILO<sup>L</sup> y SILO<sup>XL</sup>), pasando a ser el fabricante con la gama de equipos automáticos verticales más amplia del mercado.

Este documento le proporcionará la información necesaria para que pueda comprender las ventajas operativas y económicas de los equipos verticales multi-columna en comparación con los mono-columna

## / EQUIPOS VERTICALES MULTI-COLUMNA vs. MONO-COLUMNA

### . EQUIPOS VERTICALES AUTOMÁTICOS

Su capacidad de almacenaje se basa en aprovechar la altura y operan bajo el principio "*producto a operador*" manipulando bandejas mediante un mecanismo extractor colocado en un sistema de elevación. El elevador se mueve entre dos filas de estantería donde se ubican las bandejas que almacenan los productos. Este sistema de elevación se mueve en 2 o 3 ejes dependiendo del modelo SILO: mono o multi-columna respectivamente.



/ EQUIPOS VERTICALES MULTI-COLUMNA vs. MONO-COLUMNA

. LA GAMA **SILO** - EL EQUIPO VERTICAL MÁS ADECUADO PARA CADA NECESIDAD INTRALÓGÍSTICA

**SILO**

**SILO<sup>L</sup>**

A VERSATILE STORAGE SYSTEM

**SILO<sup>XL</sup>**

LONG & HEAVY ITEMS STORAGE SYSTEM

**SILO<sup>2</sup>**

A TAILOR-MADE STORAGE SYSTEM

**SILO<sup>Plus</sup>**

A FAST ORDER-PICKING SYSTEM



MONO - COLUMNA

MULTI - COLUMNA

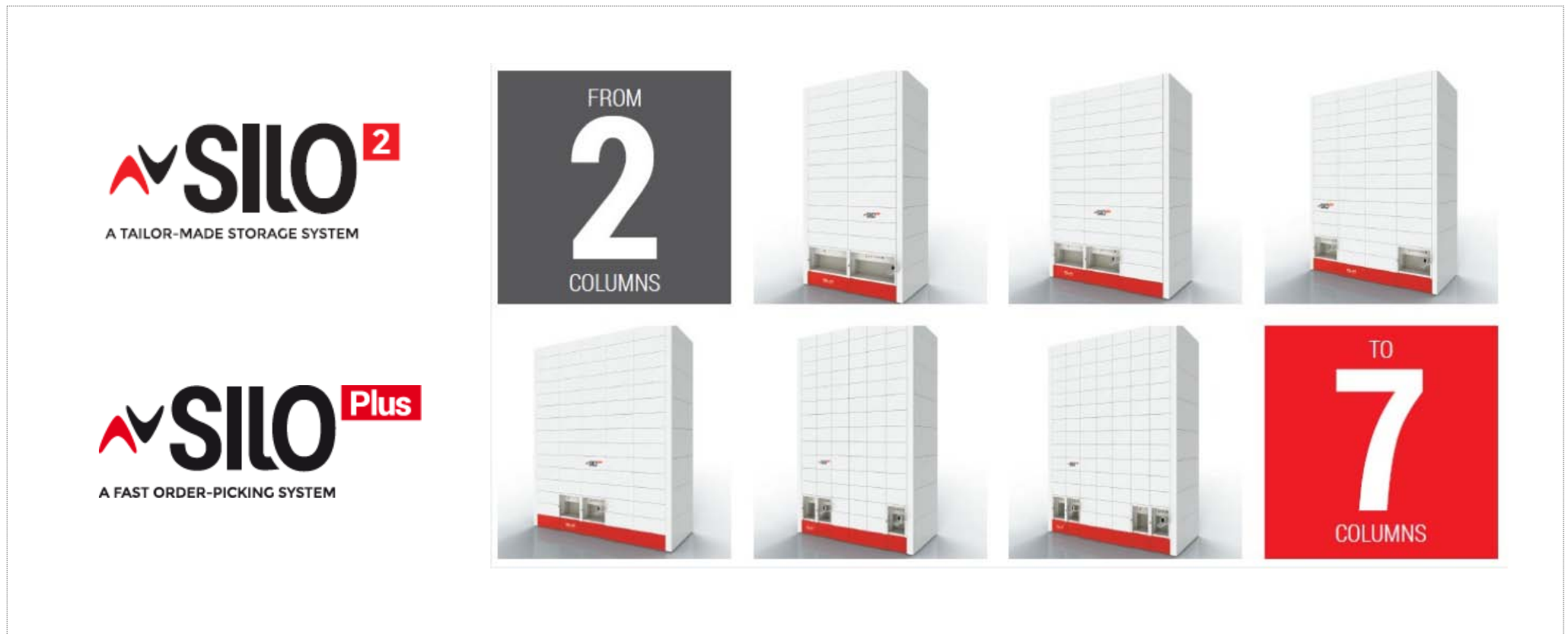
. LAS VENTAJAS DE ELEGIR **UN EQUIPO VERTICAL MULTI-COLUMNA**

**1. MENOR INVERSIÓN DE CAPITAL Y  
MENOS COSTOS DE MANTENIMIENTO**



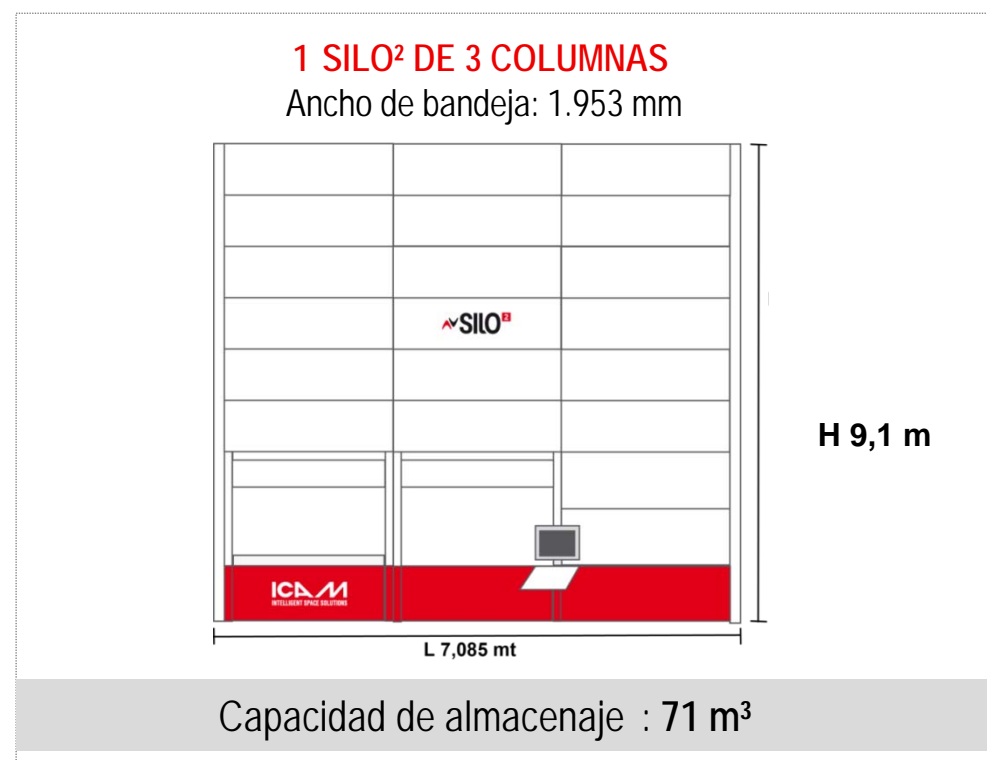
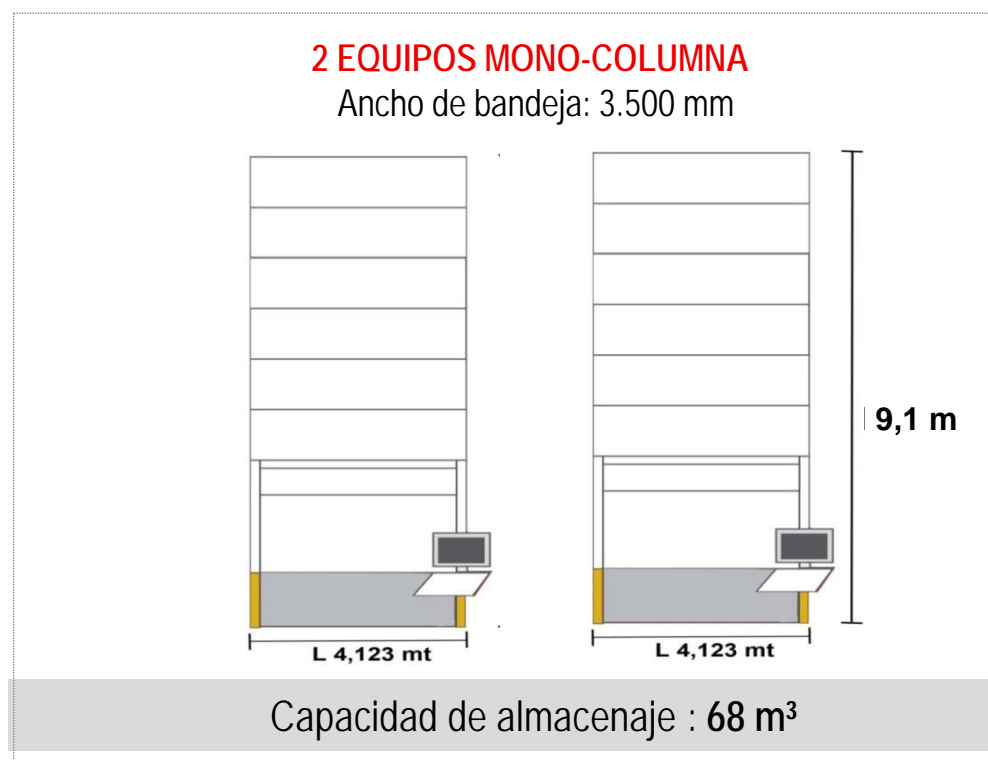
## 1. MENOR INVERSIÓN DE CAPITAL Y MENOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

Un equipo multi-columna puede sustituir a más de un equipo mono-columna, con menor precio de compra y menos costos de mantenimiento.



## 2. MEJOR RATIO CAPACIDAD DE ALMACENAJE / PRECIO

EJEMPLO: Altura media de los productos almacenados: 175 mm



Con la misma capacidad de carga (Aprox. 70 m<sup>3</sup>), 1 equipo vertical multi-columnna puede tener la misma capacidad de almacenaje que 2 equipos mono-columnna, en menos superficie, con menor inversión y con menos costos de mantenimiento.

### 3. FLEXIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN

Los equipos verticales multi-columna aseguran el máximo aprovechamiento del espacio, aportando una solución ideal en configuraciones especiales, techos bajos, o infraestructuras irregulares.

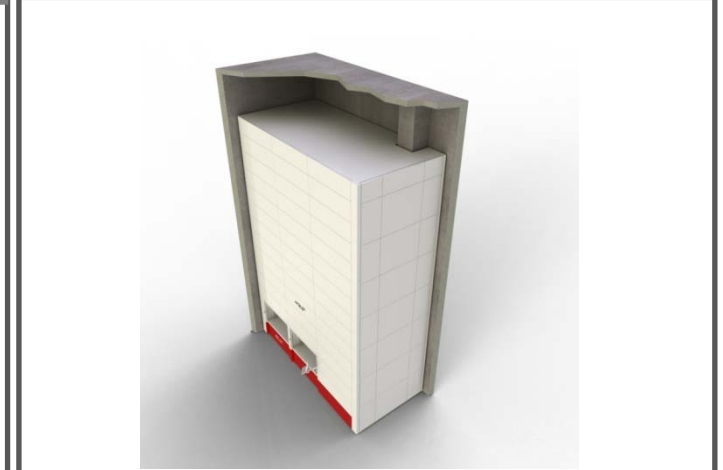
TECHOS BAJOS



COLOCACIÓN EN U



COLUMNAS INTEGRADAS





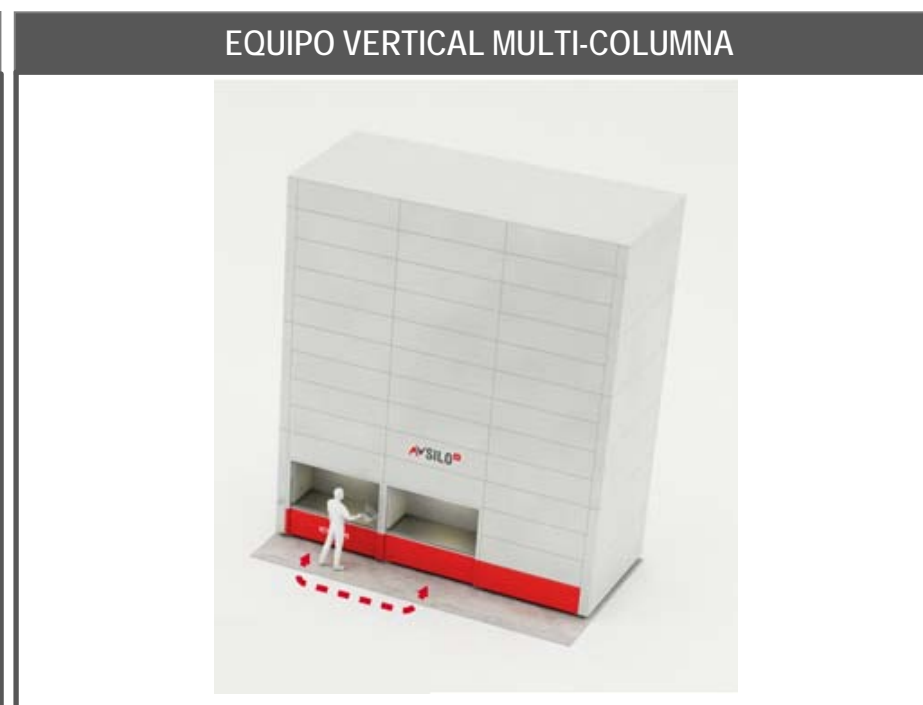
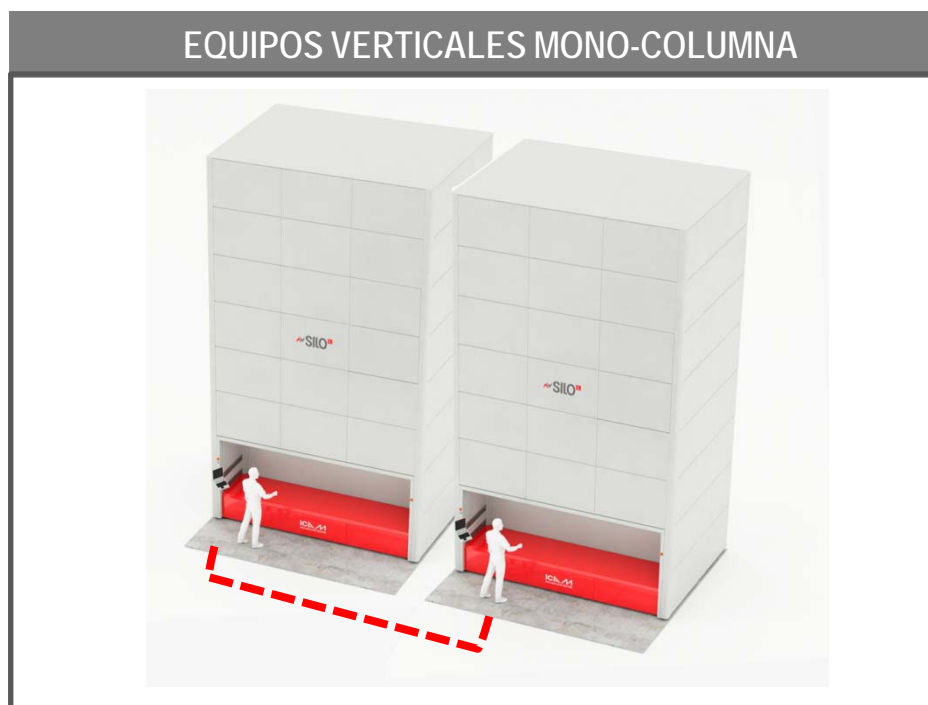
## 4. EFICIENCIA OPERATIVA: MEJOR EFICIENCIA Y VELOCIDAD EN LAS OPERACIONES DE ENTRADA Y PICKING

Varias ventanas de acceso facilitan unas operaciones de picking más rápidas y eficientes, ya que mientras el operador está ejecutando operaciones en una ventana, el extractor continúa su movimiento para realizar su siguiente trabajo en la otra ventana, reduciendo o eliminando los tiempos de espera del operador.



## 4. EFICIENCIA OPERATIVA: REDUCCIÓN DE DESPLAZAMIENTOS

En un equipo vertical multi-columna, la posibilidad de colocar dos o más ventanas de acceso juntas permiten reducir drásticamente los desplazamientos del operador.



## 5. CAPACIDADES DE CARGA ADECUADAS PARA CADA TRABAJO: LA BANDEJA ÓPTIMA PARA CADA NECESIDAD.

Los equipos verticales multi-columnna aseguran un almacenaje eficiente y seguro en pocos metros cuadrados, y de cualquier tipo de artículos, incluso de los que tienen un alto peso específico, como moldes, troqueles, tornillos y tuercas, rodillos de impresión, componentes mecánicos, etc.



CAPACIDAD DE CARGA ESPECÍFICA DEL SILO<sup>2</sup> :

Desde **99,42** **→** hasta **1.001** kg/m<sup>2</sup>

Los equipos verticales mono-columnna ofrecen bandejas grandes con capacidad de carga específica baja (kg / m<sup>2</sup>), si hay que almacenar artículos con un peso específico alto. Por este motivo los equipos mono-columnna ocupan mayor superficie de suelo que los multi-columnna.

**LOGITEC**

Idorsolo, 13 - P.E San Isidro I  
48160 - DERIO (Vizcaya)

Tfno. 94 4544580

Fax. 94 4545406

Email: [logitec@logitecsl.net](mailto:logitec@logitecsl.net)

[www.logitecsl.net](http://www.logitecsl.net)